CONCORRÊNCIA SESC/DR-PE Nº 007/2023
(OBRAS)

COMUNICADO URGENTE

Recife, 30 de janeiro de 2024.

Prezados Senhores Licitantes,

Comunicamos que, a licitante: **AB CORTE REAL & CIA LTDA** (RECORRENTE), **IMPETROU RECURSO ADMINISTRATIVO**, datado em **30/1/2024**, de forma **TEMPESTIVA**, contra o resultado do julgamento das Propostas, da decisão da Comissão Permanente de Licitação em classificar as licitantes Nove Engenharia LTDA e Plínio Cavalcanti & CIA LTDA (RECORRIDAS), na fase de Proposta de Preços da Concorrência Sesc/DR-PE nº 007/2023, cujo objeto trata-se da **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DE ENGENHARIA ESPECIALIZADA PARA EXECUÇÃO DA OBRA DE REFORMA DA UNIDADE EXECUTIVA SESC PETROLINA, OBJETIVANDO A REFORMULAÇÃO DOS ESPAÇOS DO BLOCO EDUCAÇÃO/ADMINISTRAÇÃO, ADEQUAÇÕES DO PARQUE AQUATICO E REFORMA DA CANTINA E VESTIARIOS**, situada à Rua Dr. Pacífico da Luz, nº 618, Centro, CEP: 56304-010, Petrolina-PE, de responsabilidade do Serviço Social do Comércio - SESC, Departamento Regional em Pernambuco, conforme ANEXO I do edital, observadas as demais condições estabelecidas no instrumento convocatório e seus anexos, tendo em vista a publicação do resultado do julgamento das propostas de preços em 24/1/2024.

O resultado da análise do referido Recurso será divulgado, no prazo de até 10 (dez) dias úteis, conforme Capítulo VI, Seção III, artigos 23 e 24 da Resolução SESC Nº 1.252/2012.

Em caso de dúvidas, colocamo-nos à disposição através dos telefones: (81) 3216.1739/1632 e do e-mail: licitacao@sescpe.com.br.

Atenciosamente,

Ivo Teruo Shimada
CPL

Norma da Silva Bezerra Neta
CPL

Márcia Roberta Mágero Elihimas
CPL