

**SESC - SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO**  
**DEPARTAMENTO REGIONAL EM PERNAMBUCO**

## **AVISO DO LEILÃO SESC/DR-PE Nº 002/2026**

O SESC - Serviço Social do Comércio, Departamento Regional em Pernambuco, torna público que realizará às **10 horas do dia 25 de agosto de 2026**, por meio do site do leiloeiro oficial: [www.lancecertoleiloes.com.br](http://www.lancecertoleiloes.com.br), a licitação na modalidade **LEILÃO**, do tipo **ON-LINE** cujo objeto trata-se da **ALIENAÇÃO DE BENS MÓVEIS INSERVÍVEIS (DIVERSOS)**, no estado de conservação e condição em que se encontrarem, conforme descrição detalhada na PLANILHA DE RELAÇÃO DOS LOTES (ANEXO I), observadas as demais condições estabelecidas no instrumento convocatório.

Os interessados em participar do leilão poderão dar lances, no dia, pela internet, por intermédio do site: [www.lancecertoleiloes.com.br](http://www.lancecertoleiloes.com.br). O edital encontra-se disponível no site do leiloeiro oficial ([www.lancecertoleiloes.com.br](http://www.lancecertoleiloes.com.br)) e no site do Sesc/DR-PE ([www.sescpe.org.br/sobre-o-sesc/licitacoes](http://www.sescpe.org.br/sobre-o-sesc/licitacoes))

**O CRITÉRIO DE JULGAMENTO DESTA LICITAÇÃO É O DE MAIOR LANCE, EM LEILÃO PÚBLICO, OBSERVADAS AS DEMAIS CONDIÇÕES ESTABELECIDAS NO INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO E SEUS ANEXOS.**

**ATENÇÃO: SERÁ CONSIDERADO O HORÁRIO DE BRASÍLIA-DF.**

Recife, 11 de agosto de 2026.

**COMISSÃO DE LICITAÇÃO**  
**SESC – DEPARTAMENTO REGIONAL EM PERNAMBUCO**